

• • • , • • • , • • • ,
 « » , • • • , • • • ,
 • • • , • • • , « »

In this article examination possibility of reduction of the mode of hydro-thermal treatment of standards of silicate brick due to addition in the complement of raw material mixture of different admixtures – hard wastes of industrial production, without the decline of durability of standards.

–
 •
 –
 , – 8 , – 8 , (– 175); , –
 •
 , –
 , –
 , –
 ; –
 , ,
 •
 ,
 •
 – , –
 (3 . %).
 , –
 , –
 , –

γ -2 SiO_2 . (, SiO_2) β -2 SiO_2 -
 , -
 .
 , -
 $2 \text{ SiO}_2 \text{ SiO}_2 \text{ Al}_2\text{O}_3$. -
 , -
 .
 — , , „
 [2].
 , ,
 , (10 – 15
 . %).
 -
 , — -
 , .
 -
 (-3, .) 81 % ,
 3 ., 96,5 ;
 (.) 1709,1 $^2/$,
 — 006,
 1,263.
 , : -
 ; —
 (); —
 (. , « » «
 »);
 ; — (. , -3).
 — ,
 . 1; — . 2.
 -
 , — ,
 ,

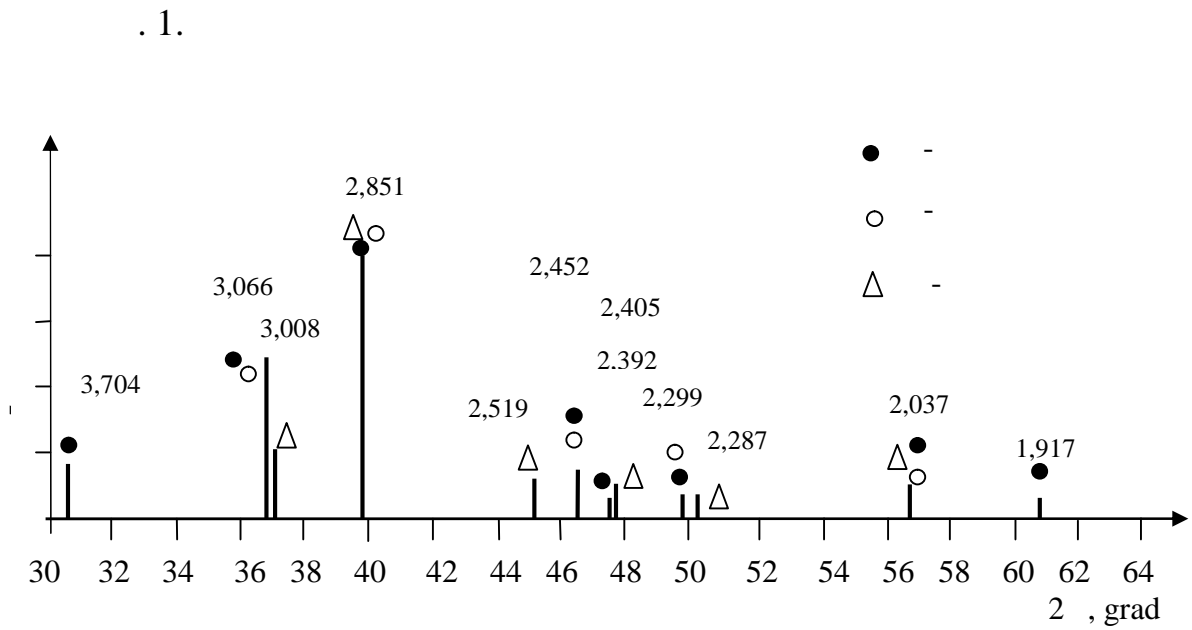
- ,

	, . %											
	CaO	Ca(OH) ₂	CaCO ₃	SiO ₂	Al ₂ O ₃	MgO	Fe ₂ O ₃	R ₂ O	N	P ₂ O ₅	K ₂ O	- - - ·10 ⁻³
/												·10 ⁻³
1.	2,46	-	-	91,74	1,43	1,64	0,66	2,07	-	-	-	-
2.	-	-	84,03 – 83,76	-	-	-	-	-	0,65 – 0,59	1,29 – 1,36	0,09 – 0,12	13,93 – 14,16 9,57 – 9,35
3.	-	98,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,32 – 2,67

-

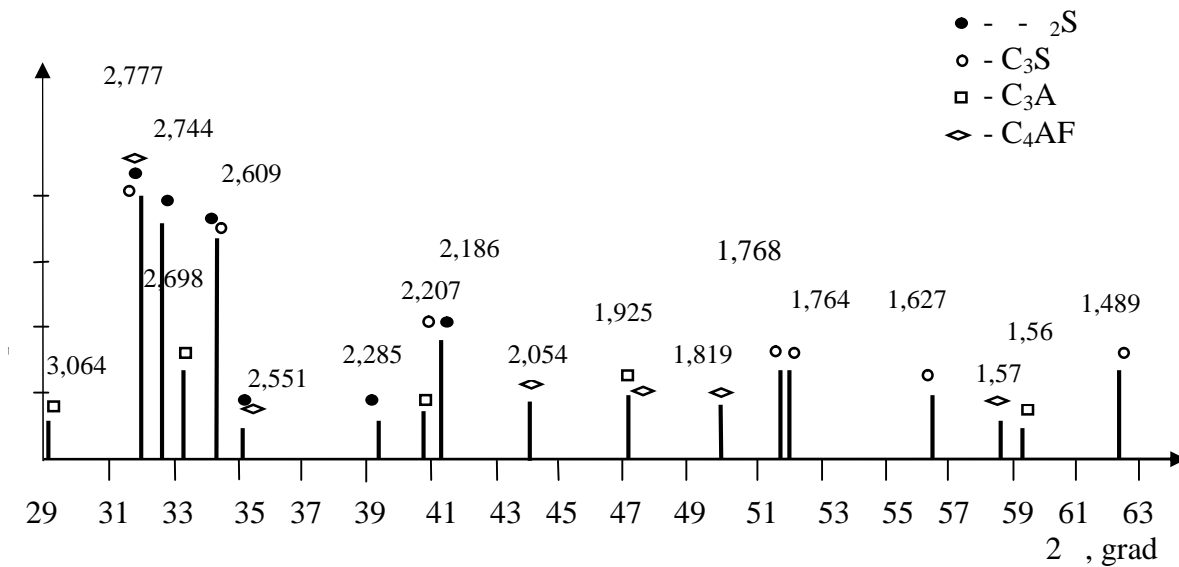
	, . %									
	CaO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	MgO	Fe ₂ O ₃	FeO	TiO ₂	MnO	S	SO ₃
/										
1.	48,59	35,30	5,85	4,83	0,74	-	-	-	-	4,69
2.	46,41	38,89	7,48	5,39	-	0,43	0,02	0,05	1,33	-

β-
 (β-SiO₂).
 ,
 (β-2 SiO₂), γ-
 2 SiO₂, (3 2SiO₂). 860
 (SiO₂), (Al₂O₃ SiO₂) -
 - (2 Al₂O₃ SiO₂)
 (2 MgO 2SiO₂)



. 1. -
 ,
 ,
 ,
 ,
 -
 - (β-2 SiO₂),
 (3 SiO₂),

(3 Al_2O_3), (4 $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$).
 ,
 ,
 . 2.



. 2. -

,
 ,
 006,
 ,
 20
 105

006.

2,4×2,4×2,4 , 150 / 2 .
 - 6 , 6 (164,2),
 .
 -
 8 , 8 (175).
 . 3.

, , ,
 3,

/		, . %								- / 2
								,	,	
				SiO ₂						
					-	. %				
1	1	10,5	10,5	-	—	—	79	8	8	344
2	3	10,5	—	10,5	—	—	79	8	8	371
3	3	10,5	—	10,5	—	—	79	6	6	194
4	5	10,5	—	10,5		3	76	6	6	132
5	6	10,5	—	10,5		3	76	6	6	141
6	11	10,5	—	10,5	+	3 3	73	6	6	124
7	10	—	—	10,5	() ₂	10,5	79	6	6	115
8	7	5,0	—	10,0		6,0	79	6	6	150
9	12	5,0	—	—		16	79	6	6	132
10	15	6,0	—	10,0		5,0	79	6	6	291
11	8	5,0	—	10,0	-	6,0	79	6	6	300
12	14	4,0	—	10,0		7,0	79	6	6	283
13	13	5,0	—	—		16,0	79	6	6	106
14	16	5,0	—	10,0	-	6,0	79	6	6	362
15	17	5,0	—	—	-	16,0	79	6	6	212

,
 (,
 —).
 .
 , ,
 ,
 ,
 .
 , ,
 ,
 (132 / ²),
 (106 / ²).
 ,
 (150 / ²),
 (344 / ²),
 —
 , . ,
 SiO₂.
 , ,
 8,
 ; — 300 / ²,
 , —
 .
 ,
 — , (212 / ²)
 ,
 3,
 (194 / ²),
 (344 / ²).
 —
 , —
 ,
 (362 / ²).
 ,
 3,
 .
 .

- ,
 ,
 ,
 ;
 (- 5 . %, - 6 . %).
 6 - 6
 - 300 / ²,
 - - 362 / ².
 : 1. . . , . . .
 . - . : . . . ,
 1961, 230 . 2. / . . .
 . . . - 1963. - 200 .

15.10.06

544.015.5, 544.3.032

. . , . . ; . . ,
 « »

-
MgO – Al₂O₃ – SiO₂

MgO – Al₂O₃ – SiO₂,